

RIELA® to:

ciągły i dynamiczny
ROZWÓJ

innowacyjność

działalność charytatywna



RIELA Polska Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 3, Kartoszyño • PL-84-110 Krokowa
tel. +48 58 675 49 40 • faks +48 58 675 49 50
info@riela.pl • www.riela.pl

Filia Czymanowo
Czymanowo • PL-84-250 Gniwino
tel. +48 58 675 49 78 • faks +48 58 670 60 69

Filia Wrocław
ul. Paprotna 5 • PL-51-117 Wrocław
tel./faks +48 71 352 46 35



wspieranie społeczności
lokalnej



RIELA Karl-Heinz Knoop e. K.
Hansestraße 14 • D-48477 Riesenbeck
Phone: +49 (0) 5454 93 16 - 0
Fax: +49 (0) 5454 93 16 - 99
info@riela.de • www.riela.de

RIELA®

Profesjonalna
Obsługa

SILOSY • SUSZARNIE • CZYSZCZALNIE • MAGAZYNY • MIESZALNIE

www.riela.pl

RIELA®

Firma RIELA została założona w 1972 przez Karla-Heinza Knoopa. W roku 1981 rozpoczęła własną produkcję i od samego początku znalazła swoje miejsce w gronie wyróżniających się producentów urządzeń dla obróbki i magazynowania zboża.

RIELA ® Polska Sp. z o.o. została założona w roku 2000, przez Krzysztofa Brzozowskiego oraz Karla-Heinza Knoopa i posiada obecnie zakłady w Kartoszynie i Czymanowie oraz we Wrocławiu.

Dzisiaj na powierzchni ponad 50.000 m², dzięki zastosowaniu nowoczesnych urządzeń, produkowany jest sprzęt najwyższej jakości.

Oferujemy kompleksowe rozwiązania z zakresu magazynowania i obróbki zboża dla szerokiej gamy klientów z branży rolniczej i przemysłowej. Jesteśmy dostawcą wysokiej klasy urządzeń suszących, czyszczących oraz transportujących ziarno, łącznie z projektowaniem i montażem pod klucz.

Produkty sprzedawane poprzez spółki pod szyldem „RIELA” oraz poprzez sieć partnerów na całym świecie zyskały sobie renomę i uznanie u naszych klientów.

Zalety współpracy z nami:

producent wszystkich urządzeń
gwarancja jakości i odpowiedzialność za produkt

jeden wykonawca
od projektu do uruchomienia

realizacja pod klucz
minimum zaangażowania ze strony inwestora

sprawnny serwis
sprawne urządzenia

wysokiej jakości produkty
bezpieczeństwo ziarna



Nasze projekty wykonywane są na podstawie analizy potrzeb klienta, oraz oparte są na wiedzy i doświadczeniu pracowników. Rozwiązania przygotowywane są w technologii 3D, aby jak najbardziej realistycznie przedstawić klientowi planowany obiekt.



Rozbudowane centrum szkoleniowe z bogatym pakietem szkoleń pozwala na ciągły rozwój naszych pracowników.

Naszym klientom gwarantujemy profesjonalny i błyskawicznie reagujący serwis gwarancyjny i pogwarancyjny. Szkolenie personelu przeprowadzane jest w naszej siedzibie lub w najmowanych salach konferencyjnych.

Wzajemny szacunek jest rozumiany przez nas jako podstawa do długotrwałej i owocnej współpracy lub partnerstwa.

Silosy i zbiorniki

Czyszczalnie

Suszarnie

Magazyny płaskie

Przenośniki

Mieszalnie

Sterowanie i automatyka

Systemy wentylacyjne

wieloletnie doświadczenie
sprawdzone pomysły

indywidualne podejście do klienta
optymalnie dopasowane rozwiązania



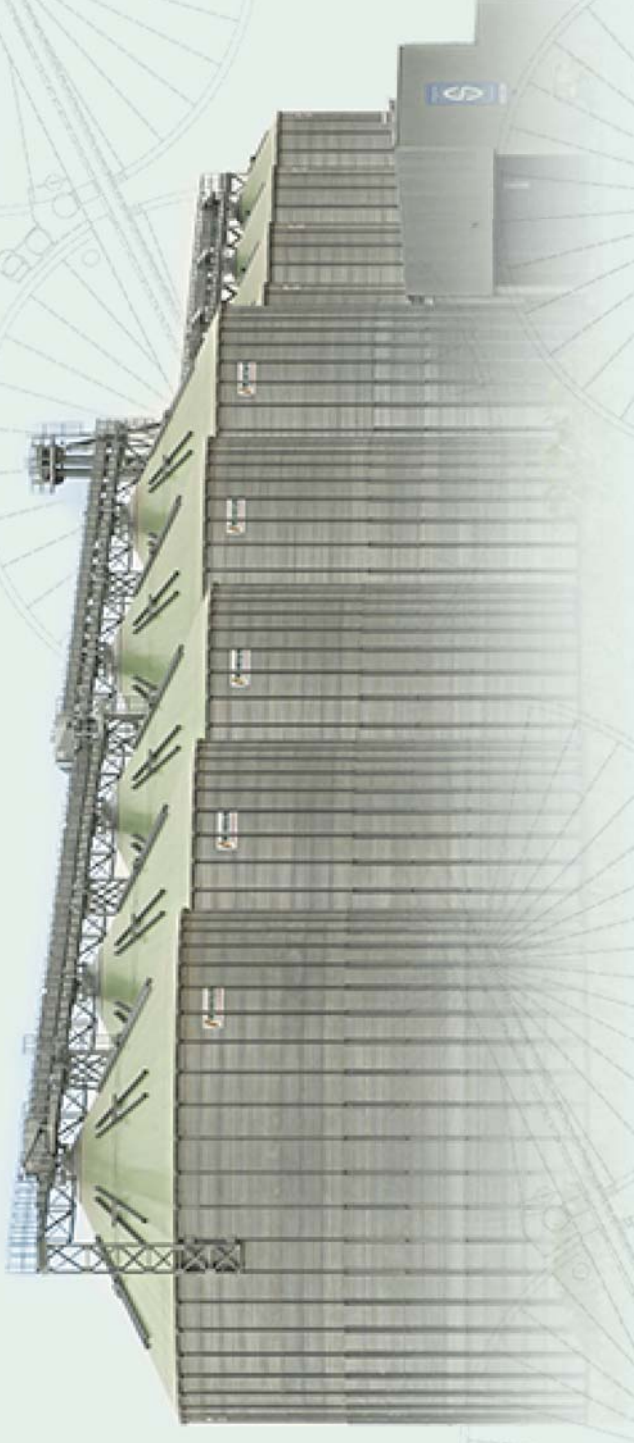
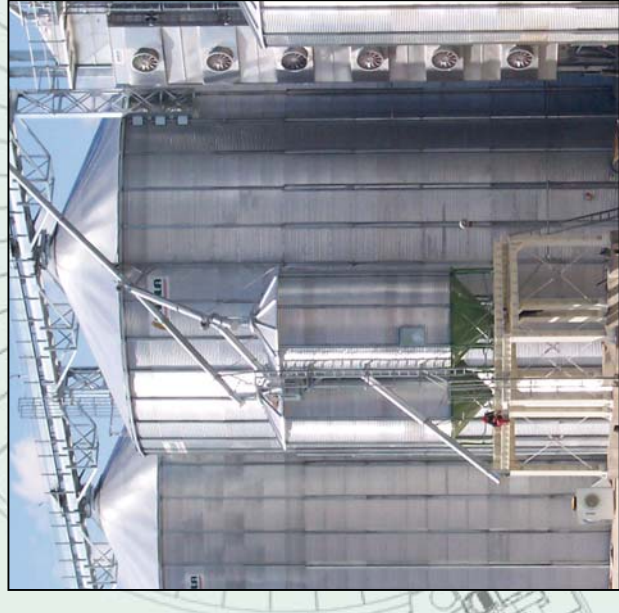
www.riela.pl

Silosy spedycyjne

Silosy spedycyjne przeznaczone są do krótkotrwałego przechowywania suchego ziarna zbóż, rzepaku, kukurydzy, roślin strączkowych i innych materiałów sypkich, celem szybkiego załadunku na środki transportu, takie jak wagony kolejowe czy samochody ciężarowe.

Zbiorniki wykonane są w kształcie prostokąta z blachy płaskiej lub okrągłe, z blachy falistej.

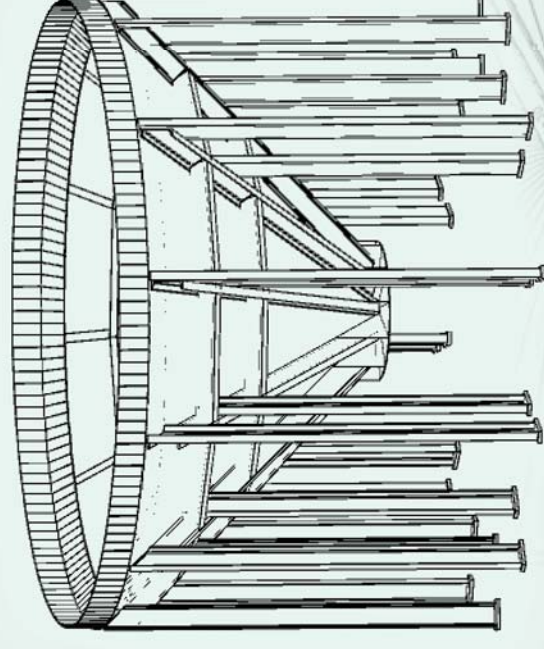
Istnieje możliwość modułowego łączenia silosów spedycyjnych. Pozostałe parametry techniczne jak w silosach płaskodennych. Istnieje możliwość modułowego łączenia silosów spedycyjnych. Pozostałe parametry techniczne jak w silosach płaskodennych.



Silosy lejowe

Zastosowanie w silosach okrągłych wysypu w kształcie leja pozwala na sprawne i szybkie opróżnienie silosu.

Silosy z wysypem lejowym przeznaczone są do przechowywania ziarna zbóż, rzepaku, kukurydzy, roślin strączkowych i innych materiałów sypkich w postaci **mokrej** lub **suchej**. Stosowane są głównie jako bufor w trakcie procesu technologicznego suszenia. Pozostałe parametry techniczne jak w silosach płaskodennych.



średnica	Seria 600	Seria 700	Seria 800	Seria 900	Seria 1200
wysokość dachu	5,35 m	6,24 m	7,13 m	8,02 m	10,70 m
kąt zsypu	1,40 m	1,61 m	1,82 m	2,04 m	2,71 m
ilość pierścieni	40°	40°	40°	40°	40°
7	7,31 m	7,73 m	8,15 m	8,57 m	8,99 m
8	56t	122t	147t	172t	204t
9	70t	105t	124t	143t	172t
10	84t	124t	157t	187t	222t
11	98t	143t	162t	197t	236t
12	112t	162t	181t	222t	267t
13	126t	181t	201t	247t	299t
14	140t	201t	220t	272t	331t
15	154t	220t	239t	297t	362t
16	169t	239t	258t	322t	394t
17	183t	258t	277t	347t	426t
18	197t	277t	296t	372t	458t
19	211t	296t	316t	397t	489t
20	225t	316t	335t	422t	521t
21	239t	335t	354t	448t	553t
22	253t	354t	373t	473t	584t
23	267t	373t	392t	498t	616t
24	281t	392t	411t	523t	648t
	21,53 m	21,74 m	21,95 m	22,17 m	22,84 m
	295t	411t	548t	679t	1.251t

* Ładowność podawana w tabeli odnosi się do biologicznie czystego ziarna pszenicy i przyjęta jest dla 0,75 t/m3

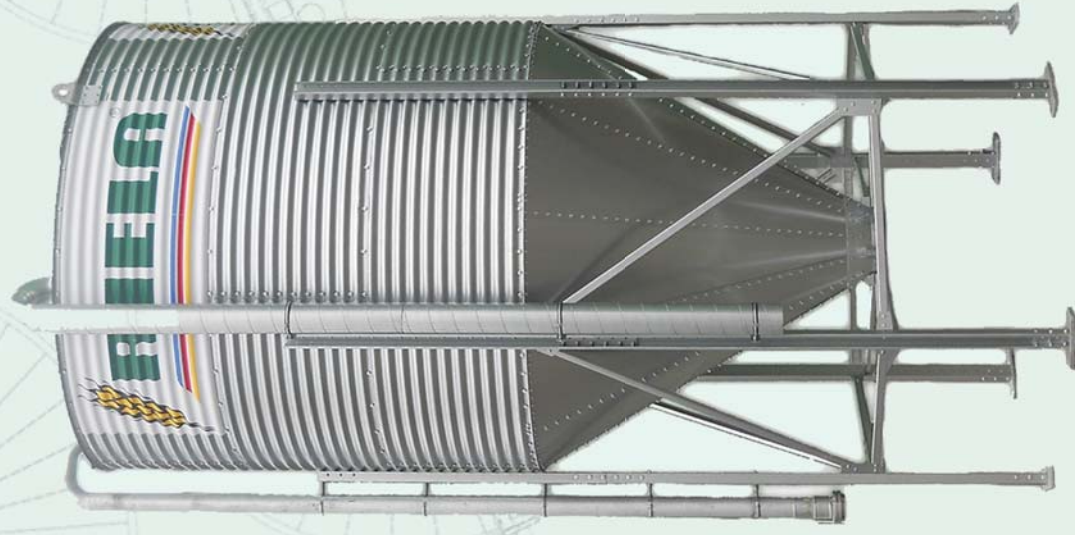
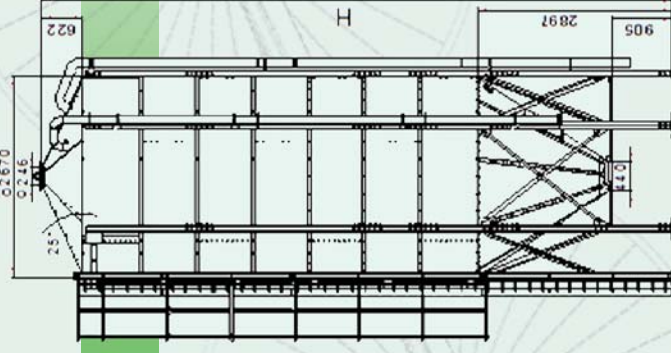
Producent zastrzega sobie możliwość zmian technicznych.

Silosy paszowe

Typ	Przybliżona ładowność	Przybliżona objętość	Wysokość całkowita	Ciężar
301/60	7,00 t	11 m ³	4,4 m	685 kg
302/60	10,00 t	16 m ³	5,2 m	805 kg
303/60	14,00 t	21 m ³	6,1 m	875 kg
304/60	17,00 t	25 m ³	6,9 m	945 kg
305/60	20,00 t	30 m ³	7,7 m	1 015 kg
306/60	23,00 t	35 m ³	8,6 m	1 085 kg
307/60	26,00 t	40 m ³	9,4 m	1 155 kg
308/60	29,00 t	44 m ³	10,2 m	1 230 kg

Silosy paszowe przeznaczone są do przechowywania pasz sypkich, granulatów oraz ziarna zbóż. Zbiorniki wykonane są z blachy falistej, z wysokogatunkowej stali konstrukcyjnej S350 GD. Powłoka ocynku wynosi 450 g/m². Dach wykonany jest z blachy pokrytej powłoką SOLANO.

Zastosowanie blachy falistej zapobiega nadmiernemu nagrzewaniu się materiału. Powłoka SOLANO, dzięki wyjątkowej odporności na promienie UV, chroni zbiornik przed działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych. Lej zbiornika o kącie 60° zakończony jest wylotem o średnicy 44cm. Silos wyposażony jest w rurę do załadunku pneumatycznego oraz rurę umożliwiającą wymianę powietrza podczas załadunku i rozładunku zbiornika.



Zbiorniki na gnojowicę z blachy falistej

Typ	Średnica	Wysokość	Objętość
73	6,24 m	2,57 m	79,00 m ³
83	7,13 m	2,57 m	103,00 m ³
93	8,02 m	2,57 m	130,00 m ³
103	8,91 m	2,57 m	160,00 m ³
113	9,80 m	2,57 m	194,00 m ³
114	9,80 m	3,40 m	256,00 m ³
124	10,70 m	3,40 m	306,00 m ³
143	12,48 m	2,57 m	314,00 m ³
144	12,48 m	3,40 m	416,00 m ³
164	14,26 m	3,40 m	543,00 m ³
174	15,15 m	3,40 m	613,00 m ³
175	15,15 m	4,25 m	767,00 m ³
185	16,04 m	4,25 m	858,00 m ³
204	17,83 m	3,40 m	848,00 m ³
205	17,83 m	4,25 m	1 063,00 m ³
225	19,61 m	4,25 m	1 282,00 m ³
226	19,61 m	5,08 m	1 534,00 m ³
227	19,61 m	5,92 m	1 787,00 m ³
228	19,61 m	6,75 m	2 038,00 m ³
229	19,61 m	7,60 m	2 295,00 m ³
2210	19,61 m	8,43 m	2 564,00 m ³

Ściany zbiorników wykonane są ze specjalnej stali konstrukcyjnej S350 GD, ocynkowanej ogniwowo, co stanowi ochronę przed oddziaływaniem zewnętrznych czynników atmosferycznych.

W celu zapewnienia pełnej szczelności, zbiorniki wewnątrz wyłożone są prefabrykowaną membraną EPDM o grubości 1,1mm w kształcie worka o wymiarach dopasowanych do zbiornika, gwarantującą 100% szczelność zbiornika, która zapobiega jakiegokolwiek kontaktowi gnojowicy z konstrukcją.

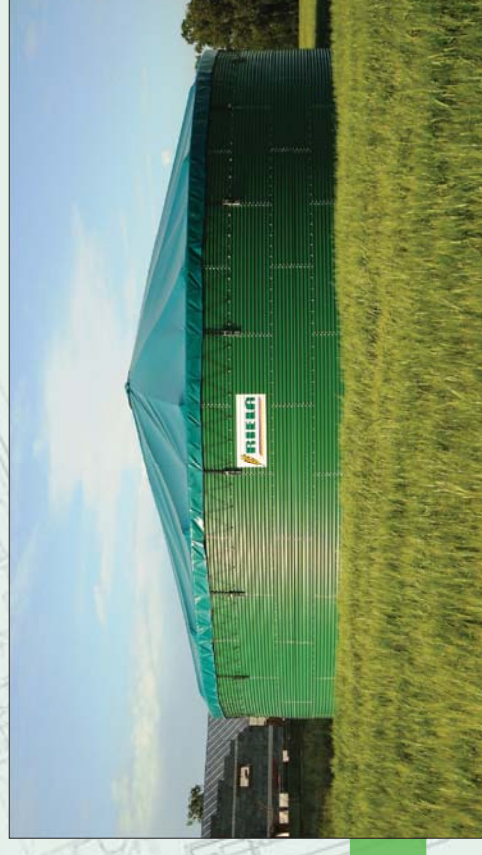
Ściany zbiorników mogą być pokryte dodatkowo specjalnym tworzywem SOLANO, które znacznie wydłuża żywotność. Dach zbiorników wykonany jest z tkaniny poliestrowej, powlekanej PCV naciągniętej na stalową konstrukcję. Ukształtowana powierzchnia dachu zapewnia swobodny odpływ wody deszczowej.

Zbiorniki firmy RIELA stosowane są najczęściej jako zbiorniki do magazynowania naturalnego nawozu w postaci gnojowicy, powstającego w wyniku hodowli bydła lub trzody chlewnej. Usytuowane w pobliżu obiektu inwentarskiego, magazynują nawóz dostarczany poprzez instalację przepompowującą.

W przypadku mniejszych rozmiarów zbiorników konstrukcja może być posadowiona na bloczkach betonowych, natomiast przy większych rozmiarach musi być zastosowany wąski fundament nośny (szerokości 40cm).

Dno zbiornika zasypywane jest piaskiem w celu ochrony wewnętrznej membrany EPDM. W zbiornikach firmy RIELA istnieje możliwość stosowania dowolnych mieszadeł zbiornikowych. Zapewniamy projekt konstrukcyjny oraz niezbędną dokumentację techniczną.

Wszystkie produkowane zbiorniki wykonane są zgodnie z aktualnymi normami oraz posiadają certyfikat CE.



Zalety czyszczalni Prof-Seed:

- Brak wibracji.
- Samooczyszczanie się strumieniem powietrza powstałym w wyniku rotacyjnego ruchu.
- Wykorzystanie siły odśrodkowej daje wysoką wydajność i efektywność czyszczenia, ułatwia czyszczenie wilgotnego i trudnego surowca.
- Nawet do 70 % skuteczniej od czyszczalni stołowych redukowana jest liczba pleśni, grzybów bakterii i pyłów.
- Przyjazna dla środowiska.
- Czyszczalnia wykonana jest w obudowie zamkniętej, jest dźwiękoszczelna i bezpyłowa, może być wyposażona w cyklon i zestaw kształtek dla wytworzenia zamkniętego obiegu powietrza. Dzięki temu większa część powietrza jest wykorzystana powtórnie a tylko nieznaczna część trafia do atmosfery. Rozwiązanie to

zmniejsza znacznie ryzyko zanieczyszczenia środowiska oraz nie wymaga budowania kosztownych systemów aspiracji.

- Modułowa budowa.
- Czyszczalnia zajmuje dużo mniej miejsca niż tradycyjne maszyny stołowe o zbliżonej wydajności.
- Wszystkie punkty wylotowe oraz drzwi służące do wymiana-bębnowy czyszczących są łatwo przestawne, zatem maszynę można dostosować do różnych warunków budynku.
- Sita czyszczące mogą być wymienione bardzo szybko i można je wyjmować pionowo oszczędzając na powierzchni wokół maszyny.
- Łatwość w obsłudze.
- Wymagana jest minimalna ilość dodatkowych regulacji podczas pracy maszyny.
- Zamknięty obieg powietrza.

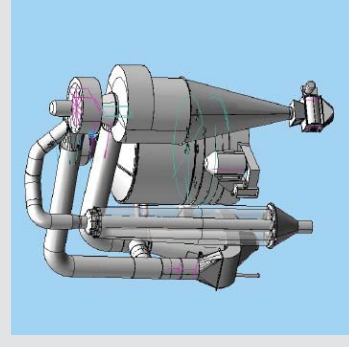
Czyszczalnie do ziarna

Zasada działania PROF-SEED i AIR-SEED

Zanieczyszczone ziarno (1) dostarczone jest poprzez rozdzielacz (2) do sit bębnowych składających się z sita wewnętrznego i zewnętrznego (3). Sita poruszają się ruchem planetarnym tzn. obracają się wokół własnej osi (4) a jednocześnie dookoła osi maszyny. Sita odśrodkowa powoduje przemieszczanie ziarna w kierunku sit zewnętrznych (5). Większe zanieczyszczenia zostają zatrzymane przez sita wewnętrzne. Rozdzielone frakcje przekazywane są kanałami (6) do wylotów (7). Oczyszczony surowiec opuszcza maszynę i trafia do separatora powietrznego (8). Lekkie cząstki są odsysane przez wentylator (9) do cyklonu lub zbiornika zanieczyszczeń a ziarno opuszcza separator przez wylot (10).



Zanieczyszczone ziarno trafia poprzez wlot (1) do miejsca gdzie za pomocą specjalnego dysku napędzanego własnym silnikiem (2) rozsypany jest równomiernie równocześnie wentylator (3) odsysa zanieczyszczenia (4) w górę wypychając je do cyklonu. Czyste ziarno opada w dół do wylotu (5).



Parametry czyszczalni wstępnych AIR-SEED

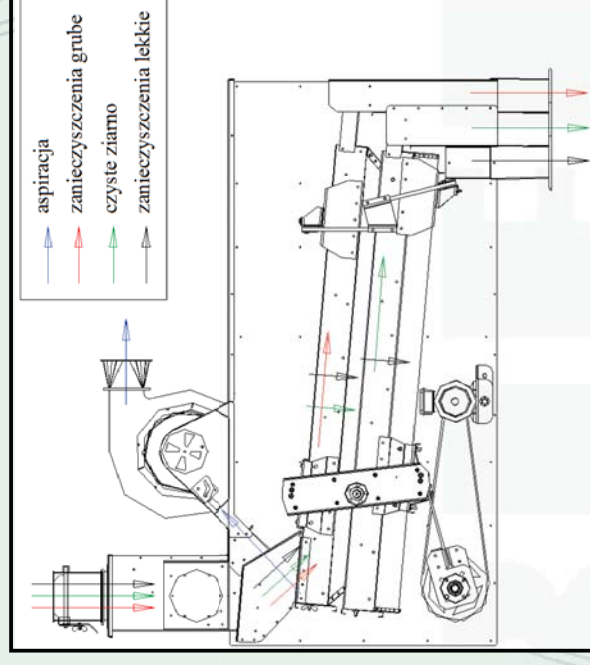
AIR-SEED	typ	40	60	80	120
Wydajność dla pszenicy	[t/h]	40	60	80	120
Moc elektryczna	[kW]	3,37	4,37	5,87	8,05
Waga	[t]	0,30	0,35	0,45	0,55



Parametry PROF-SEED

PROF-SEED	typ	1002 A	1003 A	1004 B	1006 2A	1008 2B
wydajność do t/h						
Czyszczenie wstępne						
Rzepak	17% H ₂ O	40	60	80	120	160
Pszenica	18% H ₂ O	55	80	110	160	220
Kukurydza	35% H ₂ O	27	40	55	80	110
wydajność do t/h						
Czyszczenie dokładne						
Rzepak	9% H ₂ O	20	30	40	60	80
Pszenica	14% H ₂ O	25	37	50	74	100
Kukurydza	15% H ₂ O	12	18	25	36	50
Sortowanie jęczmienia browarnego						
20% wysortowania		5	8	10	16	20
15% wysortowania		8	11	15	22	30
10% wysortowania		13	19	25	38	50
Szerokość minimalna	[m]	1,64	1,64	1,64	1,97	2,91
Długość minimalna	[m]	2,35	2,35	2,35	2,52	3,12
Wysokość	[m]	2,74	2,74	2,99	3,04	3,20
Waga	[t]	2,33	2,45	2,85	3,77	6,23
Moc elektryczna	[kW]	20,87	24,37	26,55	30,24	46,10

A: wialnia AIR-SEED 80, B: wialnia AIR-SEED 120



Czyszczalnia sitowa SEED 45

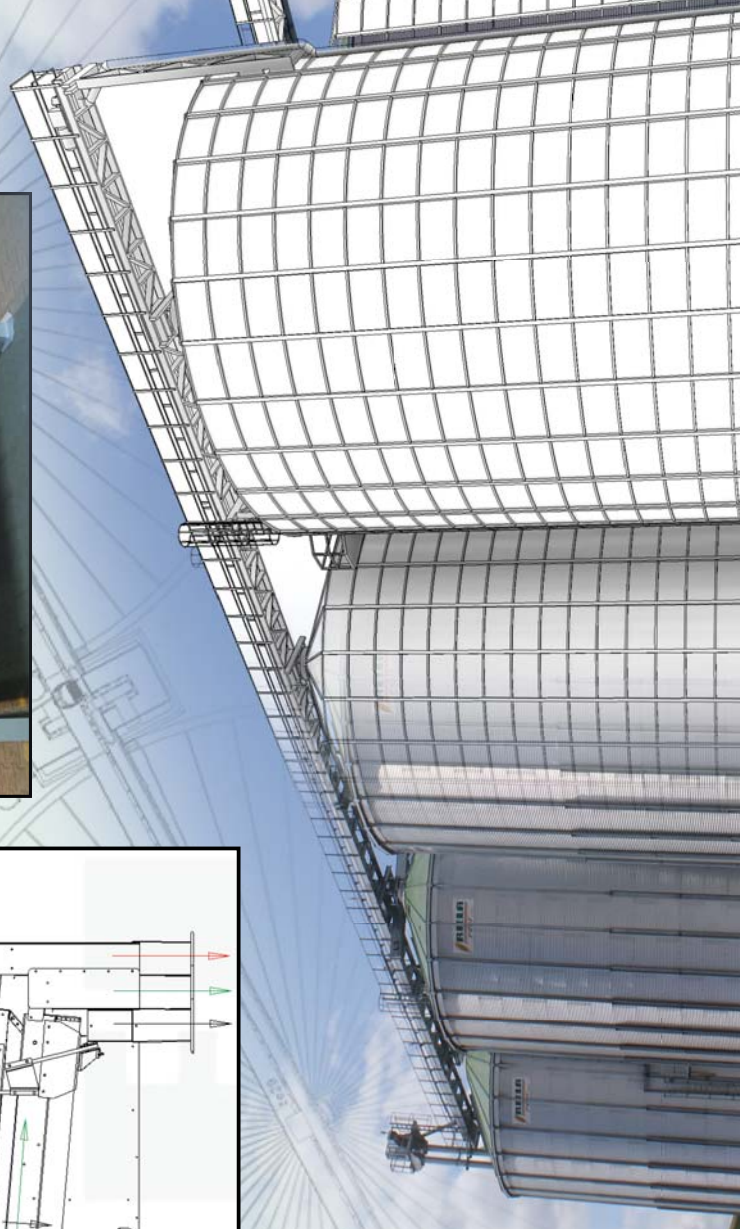
Czyszczalnia Seed 45 czyszczy nasioną zbóż, kukurydzy, rzepaku, słonecznika i roślin strączkowych. Czyszczenie mechaniczne odbywa się na dwóch poziomach sit płaskich. Na górnym sicie pozostają zanieczyszczenia grubsze od ziarna, na dolnym sicie zostaje ziarno a drobne zanieczyszczenia przelatują przez nie. Za pomocą aspiracji wyciągane są wszystkie lekkie zanieczyszczenia.

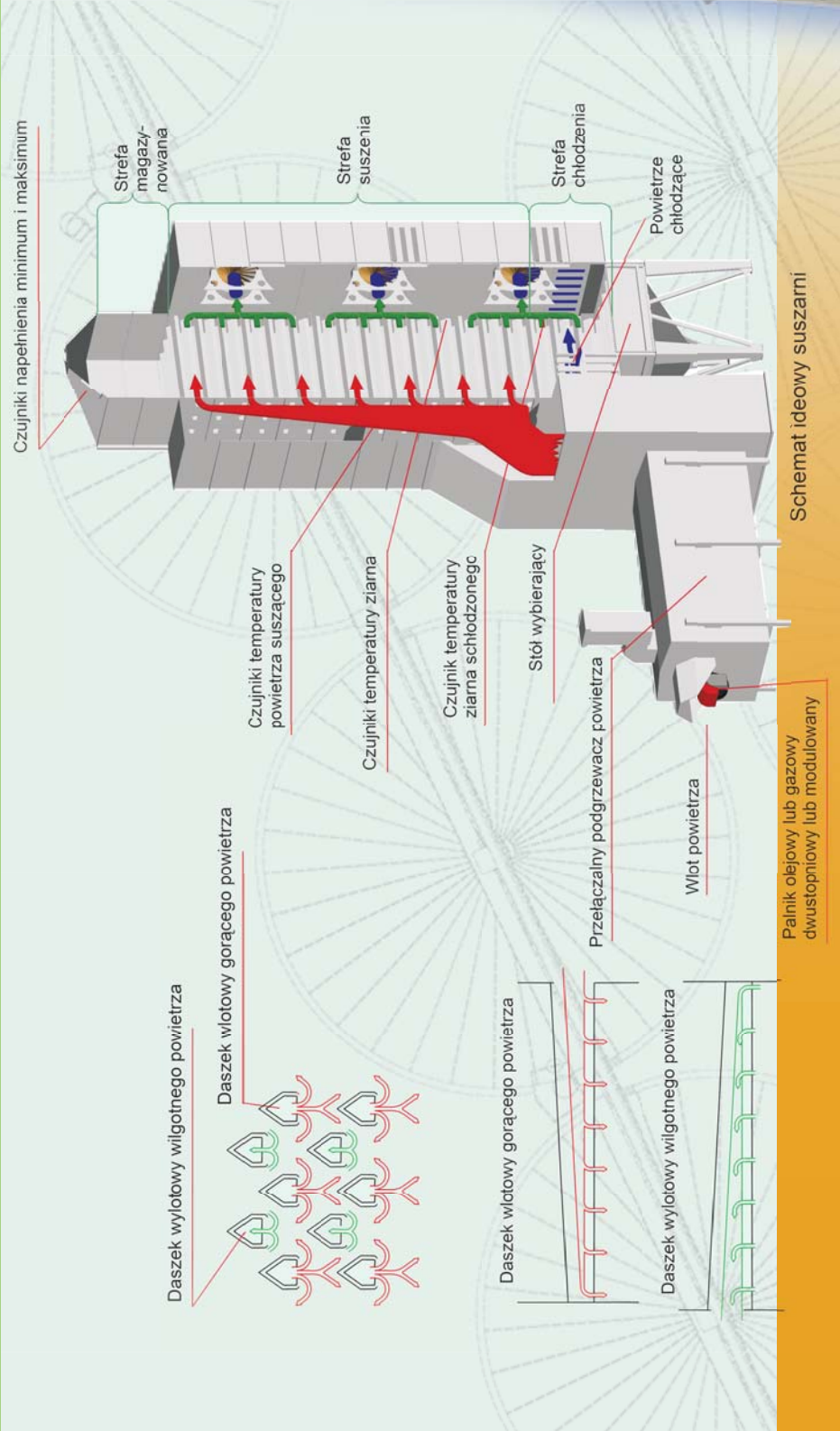
Uzyskania odpowiedniej wydajności i jakości czyszczenia wszystkich rodzajów ziarna zapewniamy nam wykorzystanie szerokiej gamy sit.

Zalety czyszczalni Seed 45:

- czyszczenie materiału na zasadzie różnic wielkości frakcji i różnicy ciężaru właściwego,
- duża wydajność i efektywność czyszczenia ziarna,
- wysoka sprawność odbioru lekkich zanieczyszczeń,
- prostota obsługi,
- niskie koszty eksploatacji,
- szybka zmiana sit.

CZYSZCZALNIA SITOWA SEED 45		t/h
Czyszczenie wstępne		
Pszenica	18 % H ₂ O	40
Rzepak	17 % H ₂ O	25
Kukurydza	30 % H ₂ O	18
Waga:	1300 kg	
Wysokość:	2360 mm	
Szerokość:	2280 mm	
Długość:	2450 mm	
Moc silnika czyszczalni:	1,1 kW	
Moc silnika wentylatora:	3,0 kW	
Powierzchnia sit:	5,88 m ²	





Suszarnie przepływowe



TYP	Model		Pojemność kolumny [t]	Zapotrzebowanie energii [kW]	Ilość powietrza [m3/h]	Wysokość suszarni [m]	Moc na wyjściu podgrzewacza [kW]	Wydajność suszenia pszenicy przy redukcji wilgotności z 19% do 15%		Wydajność suszenia rzepaku przy redukcji wilgotności z 13% do 7%		Wydajność suszenia kukurydzy przy redukcji wilgotności z 30% do 15%	
	Jednostka							t/h	t/dobę	t/h	t/dobę	t/h	t/dobę
GDT 240	5/1		12,1	9	22 500 1	7,12	550	7,5	180	5	120	2,4	57
	10/2		22,2	17	45 000 2	11,10	1 000	16	384	11	264	4	96
	15/2		30,2	24	67 500 3	14,42	1 500	24	576	16,5	396	6,8	163
GDT 300	12/2		28,5	24	67 500 3	12,42	1 500	24	576	16,5	396	6,8	163
	16/2		38,9	33	90 000 4	15,07	2 000	31	744	21	504	9	216
	20/3		49,4	40	112 500 5	18,30	2 500	42	1008	28,2	677	12	288
	24/3		57,2	47	135 000 6	21,05	3 000	50	1200	35	840	14,2	340
	28/2		62,3	54	157 000 7	23,04	3 500	60	1440	42	1008	17	408
GDT 400	24/3		78,0	63	180 000 8	21,33	4 500	71	1704	47	1128	19	456
	27/3		86,0	70	202 500 9	23,32	5 000	79	1896	52	1248	21	504
	20/3		98,8	98	225 000 10	18,30	5 000	84	2016	56,4	1354	24	576
GDT 600	24/3		114,4	114	270 000 12	21,05	6 000	100	2400	70	1680	28,4	680
	28/2		124,6	130	314 000 14	23,04	7 000	120	2880	84	2016	34	816

Przeznaczenie i parametry suszarni przepływowych firmy RIELA:

- Do suszenia wszystkich rodzajów ziarna: rzepaku, kukurydzy, pszenicy, sonecznika itp.
- Do materiału nasiennego, konsumpcyjnego i paszowego.
- Niskie zużycie energii cieplnej i elektrycznej.
- Pełna automatyzacja i kontrola procesu suszenia.
- Płynna regulacja przepływu ziarna w zależności od wilgotności suszonego materiału.
- System stożkowych kaskad zapewniający równomierny przepływ gorącego powietrza.
- Kolumna suszarni odporna na agresywne środowiska w trakcie procesu suszenia wykonana ze specjalnego stopu aluminium z magnezem.
- Modułowa budowa kolumny suszarni umożliwiająca rozbudowę do większej wydajności.
- Szeroka gama podgrzewaczy powietrza.

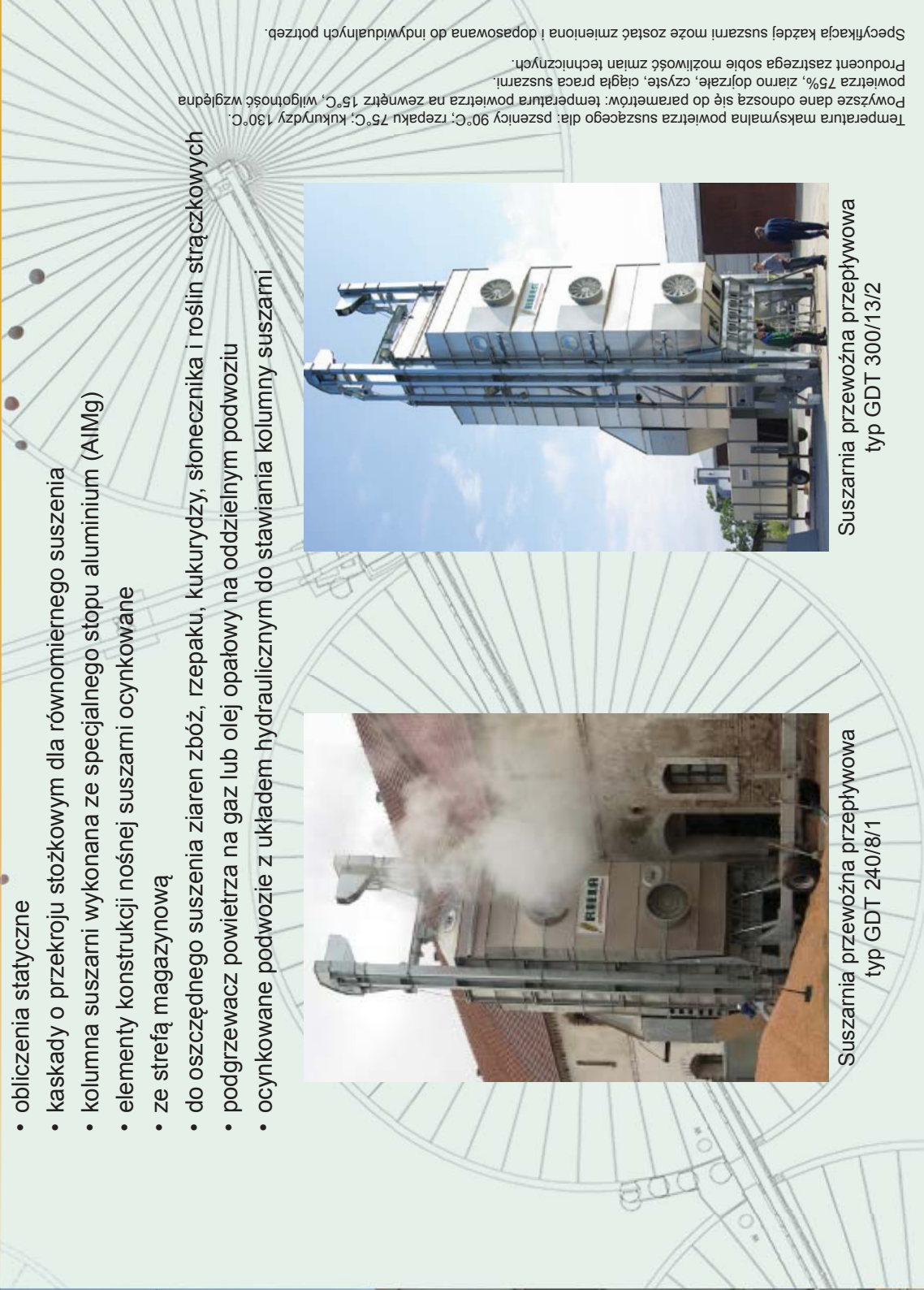
Temperatura maksymalna powietrza suszącego dla: pszenicy 90°C; rzepaku 75°C; kukurydzy 130°C. Powyższe dane odnoszą się do parametrów: temperatura powietrza na zewnątrz 15°C, wilgotność względna powietrza 75%, ziarno dojrzale, czyste, ciągła praca suszarni. Producent zastrzega sobie możliwość zmian technicznych. Specyfikacja każdej suszarni może zostać zmieniona i dopasowana do indywidualnych potrzeb.

Przewoźne suszarnie przepływowo

Parametry suszarni / typ	GDT 240/5/1	GDT 240/8/1	GDT 240/12/1	GDT 300/13/2
Pojemność kolumny dla zboża [t]	9,5	14,0	21,0	32,0
Zainstalowana moc elektryczna [kW]	18	27	34	37
Wentylator (wydajność powietrza) [m³/h]	20 000	38 000	67 500	67 500
Wysokość kolumny suszarni z dachem [m]	9,0	11,0	13,7	14,9
Moc na wyjściu podgrzewacza [kW]	550	900	1500	1540
Średnie zużycie oleju opałowego na wysuszenie 1 t ziarna o 1% wilgotności [litr]	1,05	1,05	1,05	1,05
Wydajność suszenia pszenicy przy redukcji wilgotności z 19% do 15%				
t/h (t/dobę)	7,0 (168)	12,5 (300)	19,5 (468)	24,0 (576)
Wydajność suszenia rzepaku przy redukcji wilgotności z 13% do 7%				
t/h (t/dobę)	4,5 (110)	8,3 (200)	13,5 (324)	16,5 (396)
Wydajność suszenia kukurydzy przy redukcji wilgotności z 30% do 15%				
t/h (t/dobę)	2,2 (53)	4,0 (96)	6,0 (145)	6,8 (163)



Suszarnia przewoźna przepływowo
typ GDT 240/8/1



Suszarnia przewoźna przepływowo
typ GDT 300/13/2

- obliczenia statyczne
- kaskady o przekroju stożkowym dla równomiernego suszenia
- kolumna suszarni wykonana ze specjalnego stopu aluminium (AlMg)
- elementy konstrukcji nośnej suszarni ocynkowane
- ze strefą magazynową
- do oszczędnego suszenia ziaren zbóż, rzepaku, kukurydzy, słonecznika i roślin strączkowych
- podgrzewacz powietrza na gaz lub olej opałowy na oddzielnym podwoziu
- ocynkowane podwozie z układem hydraulicznym do stawiania kolumny suszarni

Temperatura maksymalna powietrza suszącego dla: pszenicy 90°C; rzepaku 75°C; kukurydzy 130°C. Powyższe dane odnoszą się do parametrów: temperatura powietrza na zewnątrz 15°C, wilgotność względna powietrza 75%, ziarno dojrzałe, czyste, ciągła praca suszarni. Producent zastrzega sobie możliwość zmian technicznych. Specyfikacja każdej suszarni może zostać zmieniona i dopasowana do indywidualnych potrzeb.

Przewoźne suszarnie

obiegowe GTR 1500 GTR 2500



- wykonane z blach ocynkowanych
- zbiornik z blachy perforowanej ze stali nierdzewnej
- podgrzewacz powietrza z palnikiem na olej opałowy
- do oszczędnego suszenia ziaren zbóż, rzepaku, kukurydzy, słonecznika i roślin strączkowych
- podgrzewacz powietrza przelączalny:
praca z lub bez wymiennika
- opcjonalnie z palnikiem gazowym

Parametry suszarni	GTR 1500	GTR 2500
Pojemność kolumny dla zboża	15 m ³	24 m ³
Zainstalowana moc elektryczna	22 kW	32 kW
Wentylator (wydajność powietrza)	25 000 m ³ /h	33 000 m ³ /h
Szerokość suszarni	2820 mm	3200 mm
Wysokość transportowa / robocza	3900 mm / 5600 mm	5250 mm / 6925 mm
Długość transportowa / robocza	7400 mm / 9600 mm	8800 mm / 11000 mm
Podgrzewacz powietrza z przelączalnym wymiennikiem ciepła		
Bez wymiennika ciepła	580 kW	1000 kW
Z wymiennikiem ciepła	300 kW	500 kW
Średnie zużycie oleju opałowego na wysuszenie 1 t ziarna o 1% wilgotności	1,2 litra	1,2 litra
Wydajność suszenia pszenicy przy redukcji wilgotności z 19% do 15% t/h (t/dobę)	4,5/ 3,0* (108/72*)	6,2/5,0* (150/120*)
Wydajność suszenia rzepaku przy redukcji wilgotności z 13% do 7% t/h (t/dobę)	3,0/2,5* (72/60*)	4,2/3,3* (100/80*)
Wydajność suszenia kukurydzy przy redukcji wilgotności z 30% do 15% t/h (t/dobę)	2,0/1,2* (48/29*)	3,3/1,8* (78/43*)

(*) Wydajności suszarni podczas pracy pieca z wymiennikiem ciepła. Producent zastrzega sobie możliwość zmian technicznych. Podane wydajności odnoszą się do całego procesu suszenia składającego się z następujących etapów: załadunek kolumny, suszenie materiału, studzenie materiału, opróżnienie kolumny suszarni. Temperatura powietrza suszącego wynosi: dla pszenicy 90°C, rzepaku 75°C, kukurydzy 130°C. Podane wydajności odnoszą się do parametrów: temperatura powietrza na zewnątrz 15°C, wilgotność względna powietrza 75%, ziarno czyste, biologicznie dojrzałe.



Suszarnie podłogowe



Suszarnia podłogowa typu RST, jest przeznaczona nie tylko do suszenia zboża, kukurydzy, rzepaku, czy roślin oleistych, ale także dla wysokiej jakości suszenia pelet, wiór i zrębek drewna i torfu oraz wszelkiego rodzaju roślin zielarskich, granulatów i podobnych produktów.



Zamknięty kanał suszący



Suszenie trocin



Przemieszczanie materiału i częstotliwość obrotów regulowane dla różnych produktów



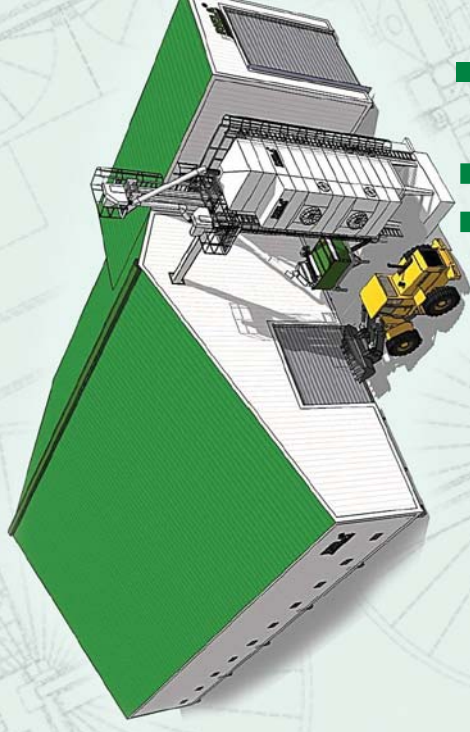
Centralny układ smarowniczy dla wózka mieszającego



Przykładowa szafa sterownicza



Mieszadła do różnych produktów
Podłoga perforowana,
łatwy montaż i optymalna wentylacja



Hale magazynowe

- konstrukcja wykonana z ocynkowanego profilu zimnociętych
- hala może być wyposażona w wewnętrzne ściany oporowe oraz ściany działowe umożliwiające magazynowanie różnych produktów
- poszycie dachu i ścian zewnętrznych stanowi blacha trapezowa powlekana ognioowo cynkiem oraz powłoką poliesterową o standardowej grubości 25/20 µm
- naświetlenia dachowe wykonane z żywicy poliestrowej, powierzchnia ok. 6% powierzchni dachu
- wentylacja grawitacyjna hali (nawiewy w ścianach zewnętrznych, kominki wentylacyjne)
- obciążenia technologiczne dopuszczalne są w wysokości od 10 do 30 kg/m² mocowane do ram głównych
- w hali można podwiesić taśmociąg do szybkiego załadunku ziarnem na „możliwość zastosowania szerokiej gamy



Niezawodne przenośniki do ziarna



Szeroka gama przenośników o wydajności od 40 do 300 t/h przeznaczonych do transportu poziomego i pionowego wszelkiego rodzaju ziarna. Stosowane głównie do napełniania i opróżniania silosów magazynowych oraz jako przenośniki we wszelkiego rodzaju drogach technologicznych (np. w procesie suszenia czy czyszczenia).

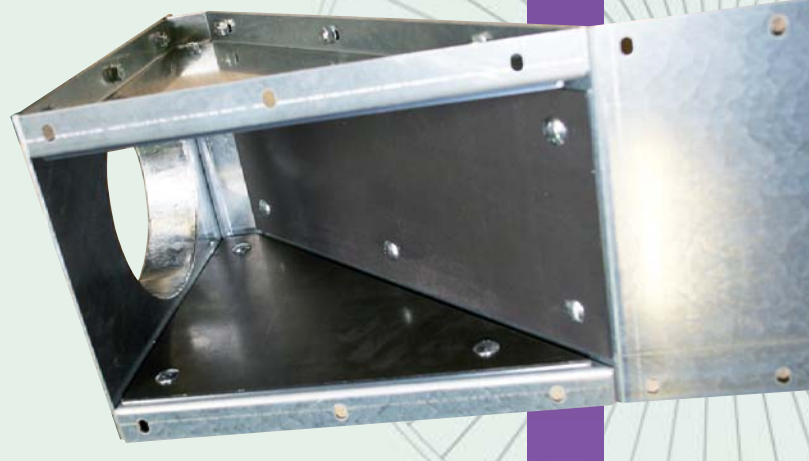
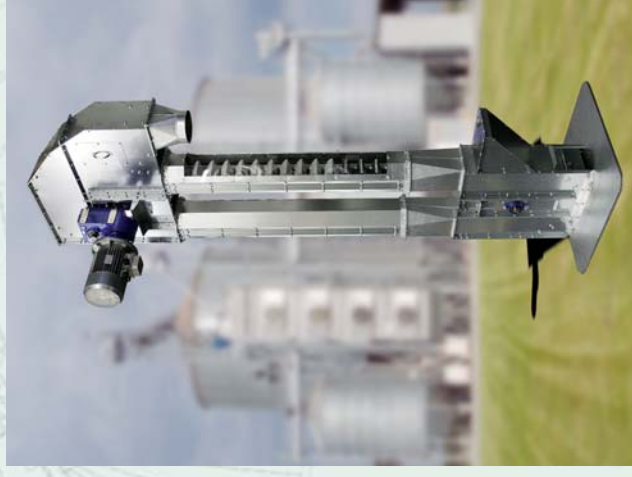


- kufelkowe (podnośniki)

- łańcuchowe (redlery)

- ślimakowe

- taśmowe



Systemy zasypu magazynów płaskich.



Stosujemy wyłącznie wysokiej klasy napędy.



Profesjonalne systemy do mielenia i mieszania

Współczesnym urządzeniom do przygotowywania mieszanek paszowych stawiane są najwyższe wymagania w zakresie jakości i technologii – muszą być one pod każdym względem: praktyczne, technicznie dopracowane, podatne na modyfikację, dostosowane do różnych adaptacji oraz trwałe eksploatacyjnie.

Nasze systemy do mielenia i mieszania w pełnym wymiarze odpowiadają tym wymaganiom.

Zastosowane w mieszalni pasz silosy stalowe lub z tworzywa sztucznego dają możliwość zmagazynowania dziennego zapotrzebowania surowca dla urządzeń srujących oraz innych komponentów paszy. Przygotowana pasza wymieszana w precyzyjnym, nadzorowanym przez komputer mieszalniku z układem wagiowym jest magazynowana w silosach paszowych albo workowana w urządzeniach pakujących.

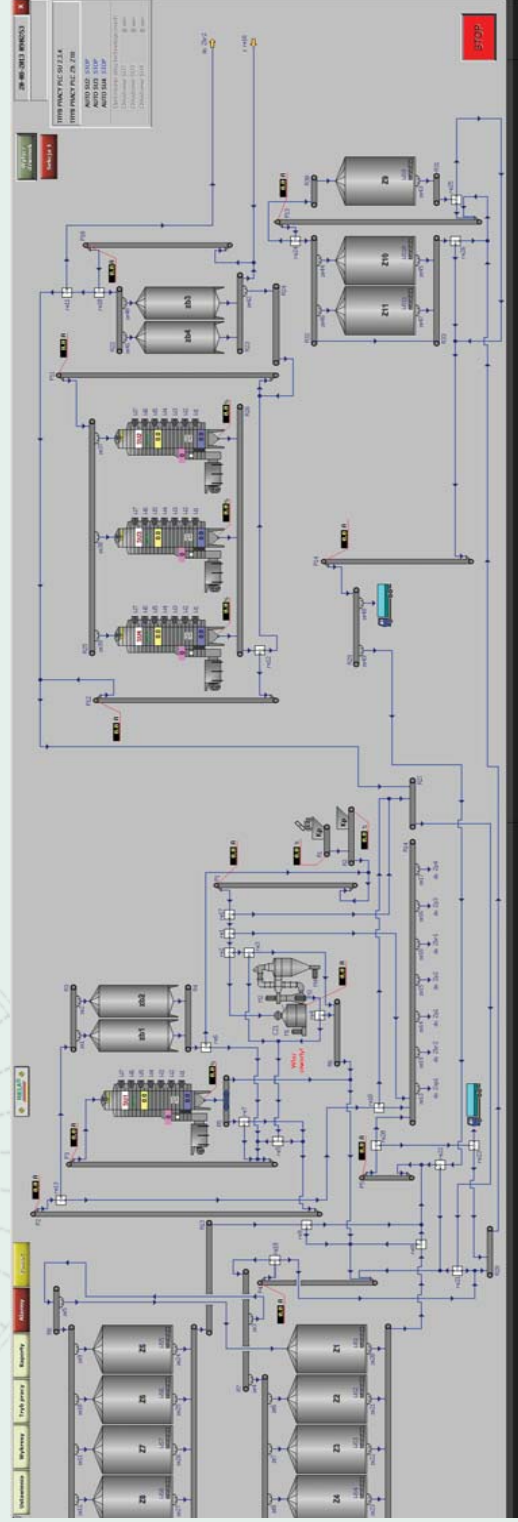
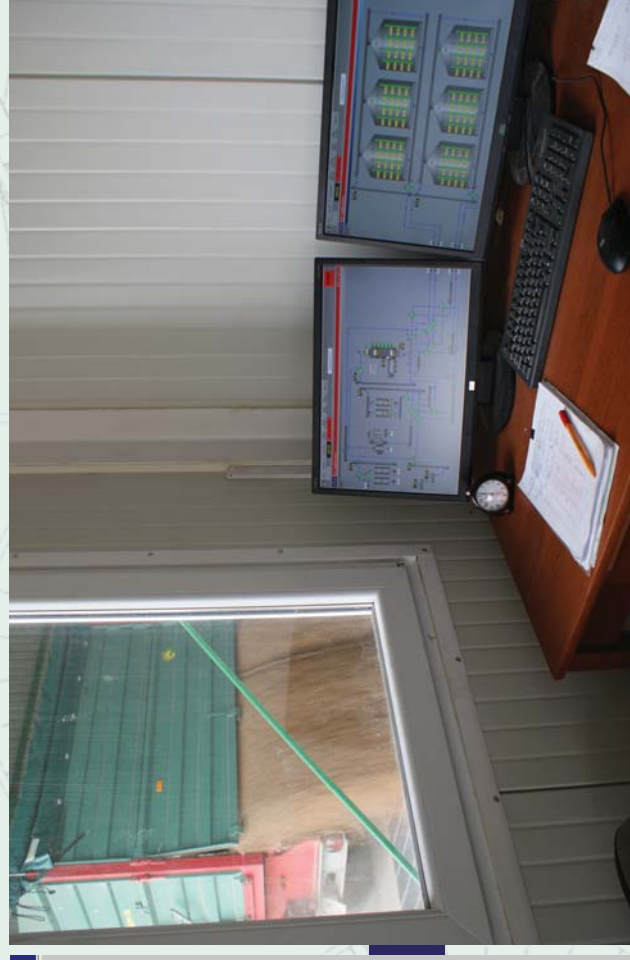
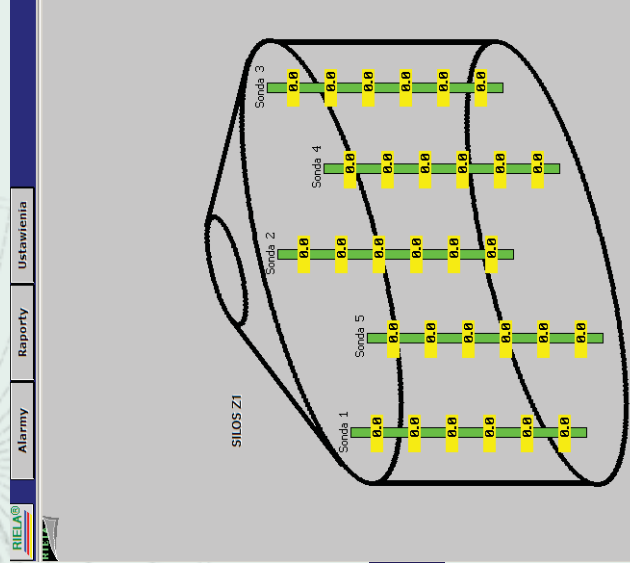
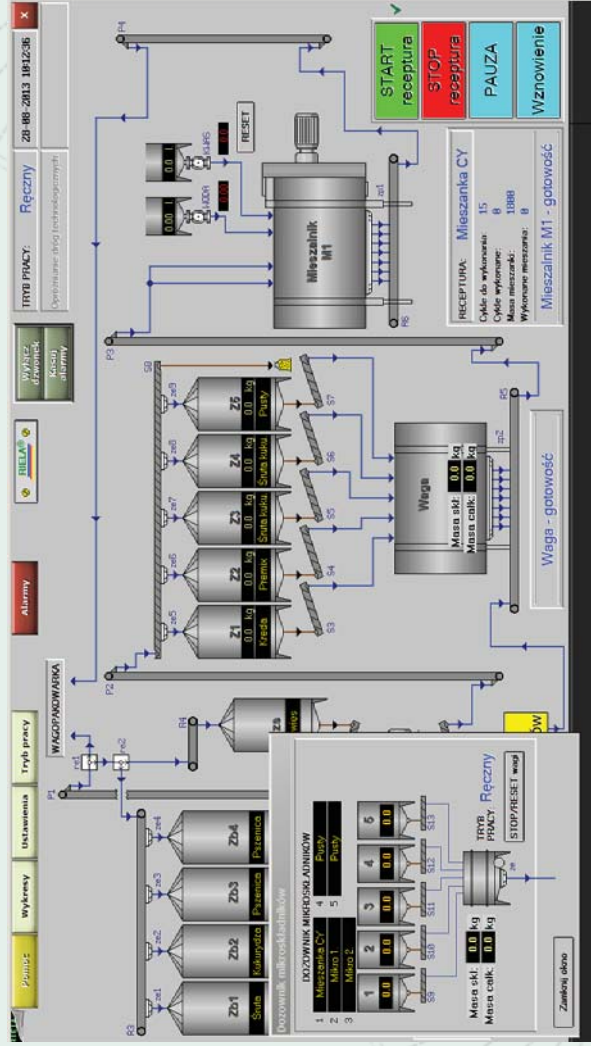
Im wcześniej profesjonalny konsultant z firmy RIELA zostanie zaangażowany do projektowania, tym lepszy efekt finalny. Znajdziemy oczekiwane przez Państwa odpowiednie i ekonomiczne rozwiązanie dla każdego potrzeb i dla każdej wielkości zakładu.



Sterowanie automatyczne

Pełna automatyzacja procesu technologii suszenia, transportu oraz magazynowania ziaren i zbóż przy użyciu niezawodnych komponentów najlepszych producentów osprzętu i automatyki.

Intuicyjna obsługa oraz szeroki wachlarz narzędzi (prezentacja temperatury ziarna, stanu czujników urządzeń, obciążzeń) zapewniający optymalizację czasu niezbędnego do wykonywanych działań związanych z procesem technologicznym oraz diagnostyki urządzeń. Wsparcie techniczne podczas montażu, rozruchu oraz obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna.



Systemy wentylacyjne



- kraty wentylacyjne z perforacją okrągłą
- kraty wentylacyjne szczelinowe
- przejezdne z nadskiem do 7 ton
- możliwość zastosowania dużych ilości powietrza
- szerokość 300 mm
- długości 0,5 m i 1,0 m
- także dla rzepaku i ziaren traw
- kanały powietrzne jako szalunek tracony z 1 mm ocynkowanej blachy do zabetonowania
- kształtki kanałów w formie L, Y, T i podwójne T



Rura wentylacyjna likwiduje miejsca, w których nagrzewa się ziarno i niskim nakładem chroni przed dużymi stratami. Rurę wkłada się ręcznie w ziarno i w ten prosty sposób jest ona gotowa do eksploatacji.
Zamontowana rura wentyluje ziarno w swym otoczeniu i po wystarczającym wywietrzeniu jest po prostu przekładana. W ten sposób ziarno jest sukcesywnie wentylowane.



Airlance	
Silnik:	1,5 kW
Wydajność pow.:	2500 m ³ /h
Dł. całkowita	3,0 m
Część wentylac.	1,5 m
Cz. nieperforowana	0,5 m
Dł. grotu	0,25 m
Waga ok.	36 kg
Perforacja	1,5 mm (także rzepaku)